

Karta techniczna

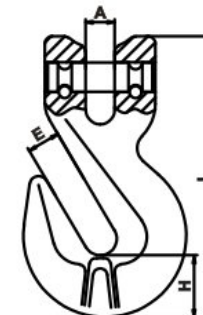
1. Nazwa dostawcy:

Adres dostawcy:

2. Nazwa wyrobu: **Hak skracający sworzniowy EN 1677-1**

3. Opis i przeznaczenie: Haki stalowe kute ze strzemiem (typ C) – do zawiesi i podnoszenia ładunków. Klasa 8. Do stosowania w zakresie parametrów technicznych podanych w punkcie 5 i wymagań Dyrektywy 2006/42/WE

4. Przy zastosowaniu haków w wyjątkowo niebezpiecznych warunkach (np. wysokich temperaturach), zakres zastosowania i redukcję dopuszczalnego obciążenia roboczego należy uzgodnić z dostawcą. Przechowywanie i montaż - zgodnie z instrukcją montażu i stosowania elementów osprzętu do podnoszenia.



5. Parametry techniczne wyrobu:

LP.	Rozmiar [mm]	Wymiary nominalne [mm]						Masa [kg/szt]	WLL Obciążenie robocze [t]	MPF Siła próby [kN]	BF Siła niszcząca [min. kN]	Materiał	Powłoki	Nr kodu wyrobu
		E	A	H	L	Sworzeń [Ø mm]								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	6	8	7,5	16	74	7,6		0,181	1,12	27,5	43,9	Stal 20CrNiMo	Lakier – powłoka proszkowa czerwona RAL3020	6
2	7/8	10,5	9	20	91	9,5		0,346	2	49	78,5			7/8
3	10	12,5	12	29	125	13		0,847	3,15	77,2	124			10
4	13	16	15	42,5	162,5	15,8		1,689	5,3	130	208			13
5	16	18,5	17,5	44,5	181	19,5		2,819	8	196	314			16

6. Informacje dodatkowe:

- Współczynnik bezpieczeństwa -4
- $MPF=2,5 \times g \times WLL$, $BF=4,0 \times g \times WLL$ gdzie g - przyspieszenie ziemskie w m/s^2 (tj. 9,80665)
- Kod identyfikacyjny producenta i produktu: GM086
- Kod identyfikowalności partii produkcyjnej: czterocyfrowy numer wg schematu - RRMM (RR = rok produkcji, MM = miesiąc produkcji)
- Cechowanie: symbol producenta – lub GMG; ; kod identyfikacyjny producenta i produktu; kod identyfikowalności partii produkcyjnej; nr kodu wyrobu; nr klasy – 8; WLL....T
- Cechowanie sworzni o średnicy 13 mm i większej: lub GMG; 8
- Informacje dodatkowe – etykieta: ; nazwa wyrobu; nr kodu wyrobu (rozmiar); WLL...T; ilość szt.; numer dostawy; dane producenta i adres strony internetowej.