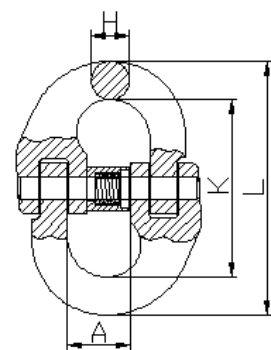


Karta techniczna

1. Nazwa dostawcy:								Adres dostawcy:						
2. Nazwa wyrobu: GM1001-G10 Ogniwo przegubowe														
3. Opis i przeznaczenie: Ogniwa przegubowe do zawiesi i podnoszenia ładunków. Klasa 10. Do stosowania w zakresie parametrów technicznych podanych w punkcie 5 i wymagań Dyrektywy 2006/42/WE														
4. Przy zastosowaniu w wyjątkowo niebezpiecznych warunkach (np. wysokich temperaturach), zakres zastosowania i redukcję dopuszczalnego obciążenia roboczego należy uzgodnić z dostawcą. Przechowywanie i montaż - zgodnie z instrukcją montażu i stosowania elementów osprzętu do podnoszenia.														
5. Parametry techniczne wyrobu:														
LP.	Rozmiar [mm]	Wymiary nominalne [mm]						Masa [kg/szt]	WLL Obciążenie robocze [t]	MPF Siła próby [kN]	BF Siła niszcząca [min. kN]	Materiał	Powłoki	Nr kodu wyrobu
		H	A	K	L	Sworzeń [Ø mm]								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	6	7,6	14	44,5	60	5,1		0,080	1,4	34,3	54,9	Stal <u>23MnNiMoCr54</u>	Lakier – powłoka proszkowa seledynowa SL1026	6
2	8	10	18,5	61,5	84,5	6,2		0,197	2,5	61,3	98,1			8
3	10	12,6	23	72	97,2	8		0,344	4	98,1	156,9			10
4	13	16,8	27,5	89	127	10,2		0,766	6,7	164,3	262,8			13
5	16	21	33,5	103	145	12,5		1,320	10	245,2	392,3			16
6. Informacje dodatkowe:														
➤ Współczynnik bezpieczeństwa -4 ➤ $MPF=2,5 \times g \times WLL$, $BF=4,0 \times g \times WLL$ gdzie g - przyspieszenie ziemskie w m/s^2 (tj. 9,80665) ➤ Kod identyfikacyjny producenta i produktu: GM1001 ➤ Kod identyfikowalności partii produkcyjnej: czterocyfrowy numer wg schematu - RRMM (RR = rok produkcji , MM = miesiąc produkcji) ➤ Cechowanie: symbol producenta –  lub GMG;  ; kod identyfikacyjny producenta i produktu; kod identyfikowalności partii produkcyjnej; nr kodu wyrobu; nr klasy – 10; WLL....T ➤ Informacje dodatkowe – etykieta:  ; nazwa wyrobu; nr kodu wyrobu (rozmiar); WLL...T; ilość szt.; numer dostawy; dane producenta i adres strony internetowej.														